12 GARANTIES ET/OU RÉPARATIONS

A GARANTIE LIMITÉE

La Tool Connection Ltd garantit L'INDUCTEUR, et toute pièce s'y rattachant, à l'exclusion de tout équipement annexe, d'être exempt de défaut de matériaux et main-d'œuvre pour une période d'un an à compter de la date du premier achat, quand ils sont utilisés en conformité avec ce manuel d'utilisation et de sécurité.

Cette garantie est attribuée à l'acheteur initial, quand la preuve de l'achat est fournie.
La Tool Connection Ltd couvrira les coûts de transport par voie terrestre, quand elle retournera un groupe réparé sous garantie.

Cette garantie ne couvre que le coût des pièces et de la main d'œuvre pour restaurer l'appareil à sa condition d'utilisation correcte.

Le transport de mise à disposition et tout coût lié aux réparations sous garantie ne sont pas remboursés sous cette garantie.

Tout service sous garantie est disponible seulement auprès de la Tool Connection Ltd.

Cette garantie ne couvre pas les défectuosités résultant d'une mauvaise utilisation, d'un usage abusif, d'une négligence, d'accident, de l'usure normale, d'une modification, d'altération ou de réparation par toute autre personne que le fabricant.

Cette garantie explicite remplace tout autre garantie soit explicite soit implicite, y compris les garanties de commerciabilité et de conformité à un usage particulier.

La Tool Connection Ltd n'assume aucune responsabilité pour tout dommage indirect, accessoire ou consécutif.

Cette garantie limitée vous donne des droits légaux spécifiques et vous pouvez avoir également d'autres droits qui varient.

Aucun groupe n'aura droit à la garantie sans preuve de l'achat.

Les frais de l'expédition seront à charge du consommateur lui-même. Les frais de retour seront à charge de l'usine pour les groupes réparés sous garantie.

Le transport de retour sera par messagerie livraison le jour suivant, à moins que le client ne souhaite payer pour un service plus rapide.

La Tool Connection Ltd n'est pas responsable pour les groupes perdus, volés ou endommagés en raison du transport.
La garantie est incessible. Quand on retourne un INDUCTEUR, toutes les bobines de travail et tous les équipements annexes doivent être renvoyés avec le groupe pour avoir droit à la réparation sous garantie.

Prenez contact avec la Tool Connection Ltd pour avoir l'autorisation de retour avant expédition.

Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

TOOL CONNECTION
The Complete Connection

Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 **F** +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk **www.toolconnection.co.uk**

5 018341 058340

5834 | 5835

LASER®

Inducteur

INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET DE SÉCURITÉ

La pièce référence 5834 est complète avec une prise à 3 broches.
La pièce référence 5835 est complète avec une prise type européen à 2 broches.

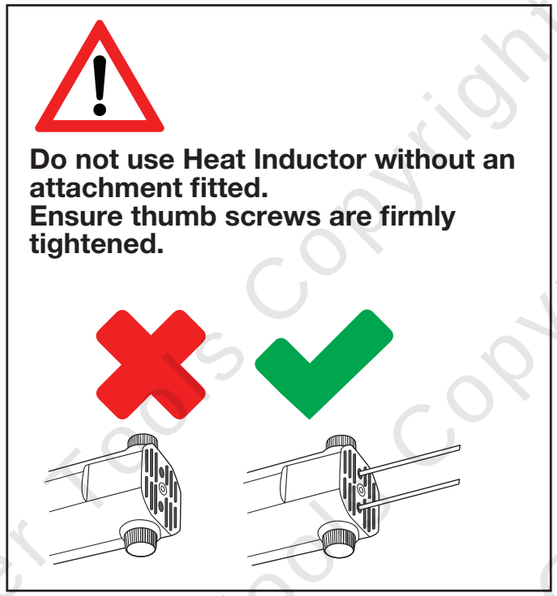
Made in GB

Laser Tools Copyright

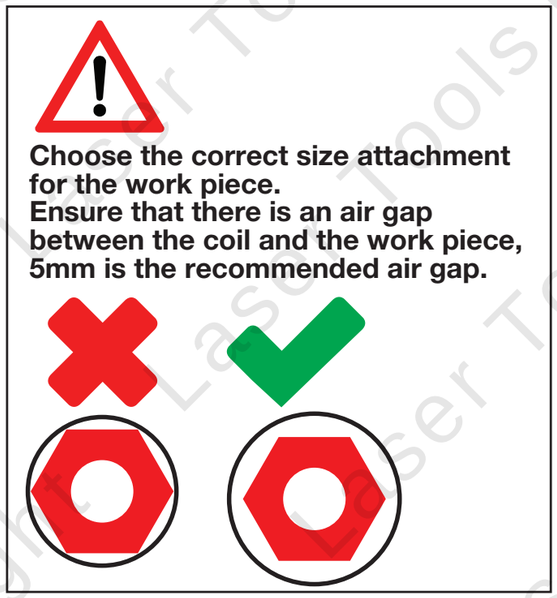
INDUCTEUR

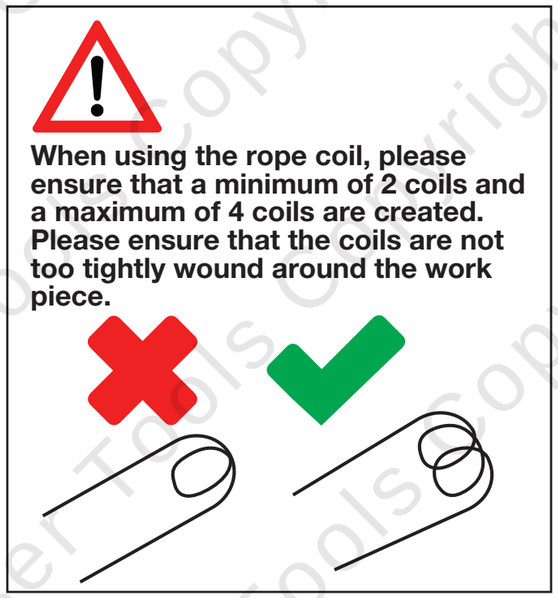
IMPORTANT
Veuillez-vous assurer que vous avez lu et compris ces instructions d'utilisation et de sécurité avant d'utiliser cet inducteur

INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET DE SÉCURITÉ



Do not use damaged attachments with the Heat Inductor.
Use of damaged attachments can result in damage to the Heat Inductor and affect your warranty.


Choose the correct size attachment for the work piece.
Ensure that there is an air gap between the coil and the work piece, 5mm is the recommended air gap.


When using the rope coil, please ensure that a minimum of 2 coils and a maximum of 4 coils are created.
Please ensure that the coils are not too tightly wound around the work piece.

Mise en garde et clause de non-responsabilité
Alors que la Tool Connection Ltd a fait tout son possible pour garantir l'exactitude des informations contenues ci-inclus, ces informations peuvent être modifiées sans préavis.

La Sté Tool Connection Ltd décline toute responsabilité en ce qui concerne ce manuel ou toute information contenue dans celui-ci.
La Sté Tool Connection Ltd n'assume aucune responsabilité envers toute personne ou organisme en ce qui concerne toute perte ou dommage, direct ou indirect, découlant de l'utilisation des informations contenues dans ce document.

10 DÉMONTAGE ET STOCKAGE

1) Arrêtez le groupe et laissez le groupe et tous les équipements annexes se refroidir pendant au moins 30 minutes avant de les démonter, nettoyer ou stocker. Manipuler le groupe ou des parties avant qu'ils aient refroidi peut avoir pour conséquence une blessure. Stocker le groupe alors qu'il est encore très chaud peut entraîner des dommages à l'équipement ou poser un risque d'incendie.
2) Quand vous avez fini de travailler, COUPEZ l'alimentation en relâchant l'interrupteur et assurez-vous que le ventilateur intérieur s'arrête.
3) Débranchez la fiche de la prise du réseau électrique ou de la rallonge du cordon d'alimentation.
4) Une fois refroidi suffisamment, placez le groupe et les bobines dans les emplacements découpés dans la mousse de la mallette de rangement.

11 INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE

Nettoyage approprié

5) Assurez-vous que le groupe est arrêté et que la fiche est débranchée. Utilisez un chiffon sec, propre, non-abrasif ou une serviette en papier pour enlever graisse, huile, et autres saletés sur L'INDUCTEUR et le câble électrique avant de les remettre dans la mallette de rangement.
6) Pour la graisse, l'huile et les saletés qui sont plus dire davantage difficiles à enlever, utilisez un produit de nettoyage non volatil.

Laissez tous les éléments sécher complètement avant d'utiliser L'INDUCTEUR.

- N'IMMERGEZ AUCUN élément du groupe dans l'eau ou dans une solution de nettoyage.
- N'aspergez PAS d'eau sur le groupe avec un tuyau flexible, ou NE lavez PAS n'importe quelle partie avec un jet sous un robinet ou une pomme de douche.
- NE nettoyez AUCUN élément avec des composés organiques volatils tels qu'essence, benzène kérosène, methyléthylcétone, fioul, nettoyant de frein, décapant de peinture et diluants, diluants de vernis, solvants pour adhésifs des plastiques, etc. Ces substances posent des risques d'incendie et vont durcir ou dissoudre les polymères utilisés dans les composants de L'INDUCTEUR.
- N'utilisez pas de décapeurs thermiques, de fours à micro-ondes ou à gaz, etc. pour sécher les composants de L'INDUCTEUR.

Laser Tools Copyright

7 UTILISATION DE LA BOBINE ROPE

UTILISATIONS : La bobine ROPE peut être utilisée pour libérer une bague de roulement de dessus un carter ou un moyeu d'essieu ; retirez les capteurs O2 rouillés, retirez les articulations à rotule & les rotules de la barre de connexion, les joints de tuyaux d'évacuation de la chaleur, etc.

14. Suivez attentivement les instructions de la "Préparation pour utilisation".
15. Introduisez une extrémité de la bobine ROPE dans l'une des douilles de positionnement de la bobine et serrez à fond les vis clé de violon.
16. Enroulez la bobine au moins 3 fois autour de la pièce en cours de travail à élargir.
17. Introduisez l'autre extrémité dans la douille de positionnement de la bobine et serrez à fond la vis clé de violon.
18. Activez l'interrupteur d'alimentation pour faire fonctionner L'INDUCTEUR jusqu'à ce que suffisamment de chaleur ait été appliquée sur la pièce en cours de travail pour rompre la liaison créée par la rouille ou la corrosion.
19. Relâchez l'interrupteur d'alimentation pour couper le courant.

8 UTILISATION DU BODY-PAD (en option)

UTILISATIONS : Le BODY-PAD peut être utilisé pour retirer des autocollants, des décalcomanies, des graphismes, des emblèmes en verre thermocollé, des petits enjoliveurs latéraux de carrosserie et des pinstripings.

20 Suivez attentivement les instructions de la "Préparation pour utilisation".
21 Introduisez les deux extrémités du BODY-PAD dans les douilles de positionnement de la bobine et serrez à fond les vis clé de violon.
22 Activez l'interrupteur d'alimentation pour faire fonctionner L'INDUCTEUR.
23 Appliquez le BODY-PAD sur la partie que l'on souhaite enlever pendant quelques deux secondes.
24 Si vous n'êtes pas familiarisés avec ce composant, essayez-le d'abord sur un vieux panneau de carrosserie.
25 Une fois que vous êtes capable de commencer à dénuder la pièce, réappliquez le Mini-Pad sur la pièce, en le faisant travailler vers le bas de la pièce tout en maintenant une pression vers l'extérieur jusqu'à ce que la pièce soit complètement dénudée.
26 Relâchez l'interrupteur d'alimentation pour couper le courant.

9 RECHERCHE ET RÉPARATION DES PANNES

Le convertisseur de L'INDUCTEUR est conçu pour s'arrêter de fonctionner, si les composants internes surchauffent ; toutefois, les équipements annexes N'ONT PAS de coupure de sécurité de surchauffe. Nous recommandons un cycle de fonctionnement de 3 MINUTES avec L'INDUCTEUR. (3 minutes en marche – 3 minutes en arrêt)

Si le groupe s'arrête brusquement : procédez à un contrôle pour vérifier que le groupe est toujours connecté au réseau dans une prise de courant CA en état de fonctionnement. Assurez-vous également en cas d'utilisation d'une rallonge du cordon d'alimentation qu'il n'y a pas de coupure dans la rallonge.

Laissez le groupe se refroidir pendant au moins 30 minutes et ensuite réessayez. Si vous avez toujours des problèmes, contactez service@toolconnection.co.uk.

CAUTION

S'il y a un manque de courant en sortie, c'est peut-être dû à l'utilisation d'une rallonge de câble incorrecte ou d'un équipement annexe endommagé. Le calibre et la longueur corrects sont 10 mètres - 1,5 mm ou 20 mètres - 2,5 mm. N'utilisez pas plus d'une seule rallonge du cordon d'alimentation à la fois.

En cas d'autres problèmes, veuillez contacter service@toolconnection.co.uk

TABLE DES MATIÈRES

1 Règles de sécurité 4
A Règles de sécurité générales dans la zone de travail 4
B Règles de sécurité personnelle 4
C Sécurité électrique 5
D Règles de prévention du risque d'incendie 5
E Règles de sécurité 6

2 Composants de sécurité outil 7

3 Principes du fonctionnement 8

4 Préparation pour utilisation 8
A Générateur & convertisseur 8
B Générateur 8
C Convertisseur 8

5 Utilisant une bobine Preformed Coil 9

6 Utilisant une bobine "YOU-FORM" 9

7 Utilisant une bobine ROPE 10

8 Utilisant le BODY-PAD (en option) 10

9 Recherche et réparation des pannes 10

10 Démontage & stockage 11

11 Instructions de nettoyage 11

12 Nettoyage approprié 12
A Garantie & Réparations 12

Laser Tools Copyright

1 RÈGLES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES DANS LA ZONE DE TRAVAIL

A Règles de sécurité générale

WARNING

Veuillez-vous assurer de lire et comprendre toutes ces instructions. Le non-respect de toutes les instructions mentionnées ci-dessous peut provoquer électrocution, incendie, et/ou graves blessures corporelles.

- Veuillez-vous assurer que la zone de travail est aérée, sèche et libre de tout obstacle.
- Maintenez toujours la zone de travail propre et bien éclairée.
- Tenez à distance les curieux, les enfants et les visiteurs tandis que vous faites fonctionner l'inducteur, ils peuvent créer des inattentions.
- À tout moment gardez un extincteur d'incendie complètement chargé ou une couverture anti-feu, à portée de main quand vous utilisez l'inducteur.

CAUTION

- Assurez-vous qu'il n'y a aucun produit inflammable à proximité de la zone de travail quand vous utilisez l'inducteur

B Règles de sécurité personnelles

DANGER

- Si vous avez un stimulateur cardiaque [pacemaker] ou tout autre type d'implant chirurgical électronique ou métallique, NE FAITES PAS fonctionner l'outil, et restez toujours à au moins 1 mètre (trois pieds) à l'écart de toute personne faisant fonctionner un inducteur.

- Bien que les champs magnétiques émis par l'outil ne parcourent que quelques centimètres / pouces, ils posent un risque plein de dangers au fonctionnement correct de tous les équipements électronique médicaux implantés dans l'utilisateur et tout spectateur.

- N'utilisez pas l'inducteur à moins de 150 mm (6 pouces) de tout composant d'air bag. La chaleur créée par l'inducteur pourrait mettre le feu au gaz propulseur de l'allumeur de l'airbag, ce qui en provoquerait l'explosion sans mise en garde. Reportez-vous au manuel d'atelier du véhicule pour connaître l'emplacement précis de l'airbag avant de mettre en marche.

WARNING

Bobines, bobines ROPE et Body Pads seront brûlants après utilisation, veuillez faire très attention en les mettant ou en les enlevant.

- Ne faites pas fonctionner l'inducteur tout en étant sous l'influence de drogues, de l'alcool ou de médicaments.
- Ne faites pas fonctionner l'inducteur tout en portant un objet métallique comme de la bijouterie (entre autres bagues, montres, chaînes, plaques d'identification, piercings) ou boucles de ceinture.
- L'inducteur peut chauffer ces objets métalliques très rapidement et provoquer de graves brûlures ou même mettre le feu aux vêtements.
- Retirez toutes les pièces de monnaie en vrac, clés, chaînes, couteaux de poche, outils miniatures, ou tout autre objet métallique dans, ou, sur vos vêtements avant de mettre en marche l'inducteur.
- L'inducteur peut chauffer ces objets métalliques très rapidement et provoquer de graves brûlures ou même mettre le feu aux vêtements.
- Ne portez pas de vêtements qui comportent des rivets, des boutons de ceinture, des boutons aux poches ou des fermetures éclair, qui contiennent du métal, quand vous faites fonctionner l'inducteur.
- L'inducteur peut chauffer ces objets métalliques très rapidement et provoquer de graves brûlures ou même mettre le feu aux vêtements.
- Portez toujours des lunettes de protection à coquilles latérales en utilisant l'inducteur.
- Émanations et fumée provenant d'adhésifs très chauds ou en train de brûler sont toxiques. Portez un masque à double filtre adapté (poussière et émanations)
- Portez des gants anti-chaleur quand vous utilisez l'inducteur étant donné qu'il échauffe le métal très rapidement. Vous pouvez facilement vous brûler les mains et les doigts quand vous essayer de retirer des pièces sur des surfaces métalliques très chaudes.

5 UTILISATION DES BOBINES PREFORMED COIL

UTILISATIONS : La bobine Preformed Coil™ est utilisée pour chauffer écrous, raccords filetés, mastic à enlever, charnières de portes, boulons de collecteurs d'échappement, capteurs (O2), etc.

La durée de vie de la bobine Preformed Coil peut être maximisée en chauffant les objets juste suffisamment pour rompre la liaison créée par la rouille. Laisser un espace libre entre la bobine et la pièce en cours de travail est recommandé, étant donné que l'isolement de la bobine va éventuellement brûler de part en part s'il est tenu directement sur un matériau très chaud.

1. Suivez attentivement les instructions de la "Préparation pour utilisation".
2. Choisissez la bobine de la taille appropriée pour obtenir l'ajustement le plus étroit possible avec la pièce en cours de travail.
3. (Écrou/vis, etc.) en assurant un espace libre de 5 mm.
4. Introduisez les deux extrémités de la bobine dans la douille de positionnement de la bobine et serrez à fond les vis clé de violon.
5. Positionnez la bobine au centre et au-dessus de la pièce en cours de travail.
6. Activez l'interrupteur d'alimentation pour faire fonctionner L'INDUCTEUR jusqu'à ce que suffisamment de chaleur ait été appliquée sur la pièce en cours de travail pour rompre la liaison créée par la rouille ou la corrosion.

Conseil : Il n'y a généralement aucune raison pour chauffer un écrou au rouge pour le libérer de la corrosion le maintenant collé à la vis.

7. Relâchez l'interrupteur d'alimentation pour couper le courant.

6 UTILISATION DE LA BOBINE YOU-FORM (EN OPTION)

UTILISATIONS : La bobine YOU-FORM peut être façonnée pour effectuer n'importe laquelle des tâches de la bobine Preformed Coil et peut être façonnée pour s'adapter à des fixations non standard, etc.

8. Suivez attentivement les instructions de la "Préparation pour utilisation".
9. Configurez la bobine en fonction des dimensions de la pièce en cours de travail en l'entourant autour d'une douille ou quelque chose d'approchant.

Conseil : 3-4 enroulements de la bobine est le nombre optimal.

10. Introduisez les deux extrémités de la bobine YOU-FORM dans la douille de positionnement de la bobine et serrez à fond les vis clé de violon.
11. Positionnez la bobine au centre et au-dessus de la pièce en cours de travail.
12. Activez l'interrupteur d'alimentation pour faire fonctionner L'INDUCTEUR jusqu'à ce que suffisamment de chaleur ait été appliquée pour rompre la liaison créée par la rouille ou la corrosion.

CONSEIL : Il n'y a généralement aucune raison pour chauffer au rouge la pièce en cours de travail, pour rompre la liaison créée par la rouille ou la corrosion.

13. Relâchez l'interrupteur d'alimentation pour couper le courant.

Laser Tools Copyright

3 PRINCIPES DU FONCTIONNEMENT

Le câble d'alimentation électrique, branché sur une prise du réseau électrique, garantit un branchement, mis à la terre dans les règles, avec une alimentation en courant à 230 V CA. Le bloc d'alimentation (1) augmente la tension du courant d'alimentation alternatif de 230 volts, 50 Hz. Une bobine à enroulement préformé (7), la bobine ROPE (8), la bobine YOU-FORM (9) ou le BODY-PAD (10) est inséré dans les douilles de positionnement de la bobine (13) et ensuite fixé solidement en place par les vis clé de violon (14). La bobine convertit alors le courant en un champ magnétique alternatif à fréquence élevée.

Ce champ magnétique franchit la surface de travail métallique, conductrice (p. ex., l'écrou/la vis) et fait vibrer les électrons dans le métal en raison du principe de l'induction électromagnétique.

L'énergie cinétique des électrons en mouvement est dissipée sous forme de chaleur, qui chauffe rapidement le métal dans la limite de la zone d'action de l'outil.

L'INDUCTEUR chauffe rapidement les métaux ferreux et leurs alliages, mais n'a aucun effet sur les matériaux non ferreux, le verre, les plastiques, le bois, les tissus et tout autre matériau non conducteur.

L'interrupteur d'alimentation (12) est utilisé pour mettre en marche le bloc d'alimentation ou l'arrêter. Poussez-le pour commuter le courant sur le bloc. Le bloc va rester EN MARCHE aussi longtemps que la pression est appliquée sur l'interrupteur.
Retirez la pression de dessus l'interrupteur pour COUPER l'alimentation électrique. Débranchez l'inducteur quand il n'est pas utilisé.

4 PRÉPARATION POUR UTILISATION

WARNING

Lisez soigneusement et comprenez toutes les mises en garde de sécurité et les instructions dans ce manuel avant de mettre en marche L' INDUCTEUR. FAITES TOUT PARTICULIÈREMENT ATTENTION AUX RÈGLES DE SÉCURITÉ EN SECTION 1.

CAUTION

A Utilisation du générateur & du convertisseur

L'INDUCTEUR est conçu pour fonctionner t à partir d'une prise du réseau électrique normal à courant alternatif 230 volts (V CA), 50 Hz (cycles par seconde) et va fonctionner sans dommage jusqu'à des tensions de 250 V CA.

B Générateur

Quelques générateurs transportables, particulièrement les groupes à bas prix produisant 4 Kw ou moins, sont sans régulation et peuvent émettre bien davantage que 250 V CA, ce qui endommagera le groupe et annulera la garantie. Si vous avez le moindre doute concernant le générateur qui va fournir le courant à l'inducteur, demandez à un électricien professionnel de mesurer la tension du générateur avec un voltmètre digital.

Mesurez la tension avec le générateur moteur chaud et sans charge. Sur certains générateurs la tension peut être réduite en diminuant la vitesse moteur.

C Convertisseur

fonctionnement du convertisseur de CC à CA ; Utilisez seulement des convertisseurs sinusoïdaux de 2 Kw ou plus puissants.

L'utilisation de convertisseurs carrés ou quasi-sinusoïdaux annulera la garantie.

CAUTION

Veuillez prendre contact avec la Tool Connection Ltd avant d'utiliser votre inducteur pour avoir des instructions sur la manière de continuer si vous avez des questions concernant les instructions ci-dessus.

C. Règles de sécurité électrique

DANGER

Ne mettez pas en place ou ne retirez pas une bobine à enroulement, ou une bobine à câble, ou un Body Pad avec l'inducteur connecté au réseau électrique.

- Avant de connecter l'inducteur, assurez-vous que la tension fournie à la prise est compatible avec la tension indiquée sur l'étiquette et dans une fourchette de 10% de la tension indiquée. Un courant sur la prise, incompatible avec celui indiqué sur l'étiquette, peut entraîner de sérieux risques et des dommages à l'inducteur
- Assurez-vous que l'inducteur est connecté à une alimentation qui est convenablement mise à la terre (mise à la masse).
- N'utilisez pas l'inducteur sous la pluie, dans l'humidité ou immergé dans l'eau. Exposer l'inducteur à l'eau ou à tout autre liquide peut entraîner un risque d'électrocution.

WARNING

- N'utilisez aucun équipement annexe, en dehors de ceux fournis par la Tool Connection Ltd, l'utilisation d'équipements annexes non approuvés peut provoquer des dommages à l'inducteur et rendre caduque votre garantie.

- Ne laissez pas l'inducteur branché au réseau de distribution électrique quand il n'est pas utilisé.
- Des cordons d'alimentation endommagés entraînent des risques d'électrocution - Ne pas plier, courber, écraser ou couper le câble d'alimentation électrique. Ne transportez jamais l'inducteur par le câble d'alimentation électrique.
- Tenez le câble à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords coupants et/ou des pièces en mouvement.
- N'utilisez pas l'inducteur si le câble d'alimentation est endommagé. Les câbles d'alimentation ne peuvent pas être réparés, seulement remplacés.

CAUTION

N'utilisez pas d'équipement annexe avec un isolement endommagé, l'utilisation d'équipements annexes endommagés pourrait provoquer des étincelles électriques et pourrait entraîner un risque d'incendie. L'utilisation d'équipements annexes endommagés va rendre caduque la garantie.

L'INDUCTEUR NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉ DE FAÇON CONTINUE PENDANT PLUS DE 3 MINUTES SUR N'IMPORTE QUEL MATÉRIAU

D Règles de prévention du risque d'incendie

DANGER

Il est dangereux de chauffer des boîtes d'aérosols ou de peinture ou tout autre conteneur pressurisé ou scellé utilisé pour stocker carburant, gaz ou liquides comprimés.
La chaleur générée par l'inducteur pourrait provoquer l'explosion de ces conteneurs et l'incendie de leur contenu. Ne tentez pas de chauffer ces produits en utilisant l'inducteur

WARNING

- N'utilisez pas un équipement annexe si son isolement a été percé. Si l'isolement a été percé, cela pourrait entraîner des étincelles électriques en cas de contact avec un véhicule. Cela pourrait être un risque d'incendie, spécialement en cas d'intervention sur, ou à proximité des tuyauteries de carburant et ou des réservoirs de carburant.
- L'utilisation d'équipements annexes endommagés va rendre caduque la garantie.

Laser Tools Copyright

E Règles de sécurité

N’utilisez pas l’inducteur avec un équipement annexe non monté. Assurez-vous qu’un équipement annexe est solidement mis en place et que les vis clé de violon sont fermement vissées.

N’utilisez pas l’inducteur sur un cycle de fonctionnement plus long que celui indiqué : TROIS minutes en marche suivi de TROIS minutes en arrêt.

CAUTION

- La carte imprimée principale a un dispositif de protection contre la surchauffe, toutefois les équipements annexes n’ont pas de protection contre la surchauffe, aussi ils ne doivent pas être utilisés pendant plus de TROIS minutes en fonctionnement continu.
- Veuillez-vous assurer que le ventilateur de refroidissement est en train de tourner quand l’interrupteur d’alimentation est activé, si le ventilateur n’est pas en train de tourner, N’UTILISEZ PAS l’inducteur et prenez contact avec la Tool Connection Ltd.

N’essayez pas de créer plus de 4 bobines en utilisant une bobine “YOU-FORM” ou une bobine ROPE, un minimum de 2 bobines et un maximum de 3 à 4 bobines est le chiffre optimal nécessaire pour un fonctionnement dans les meilleures conditions.

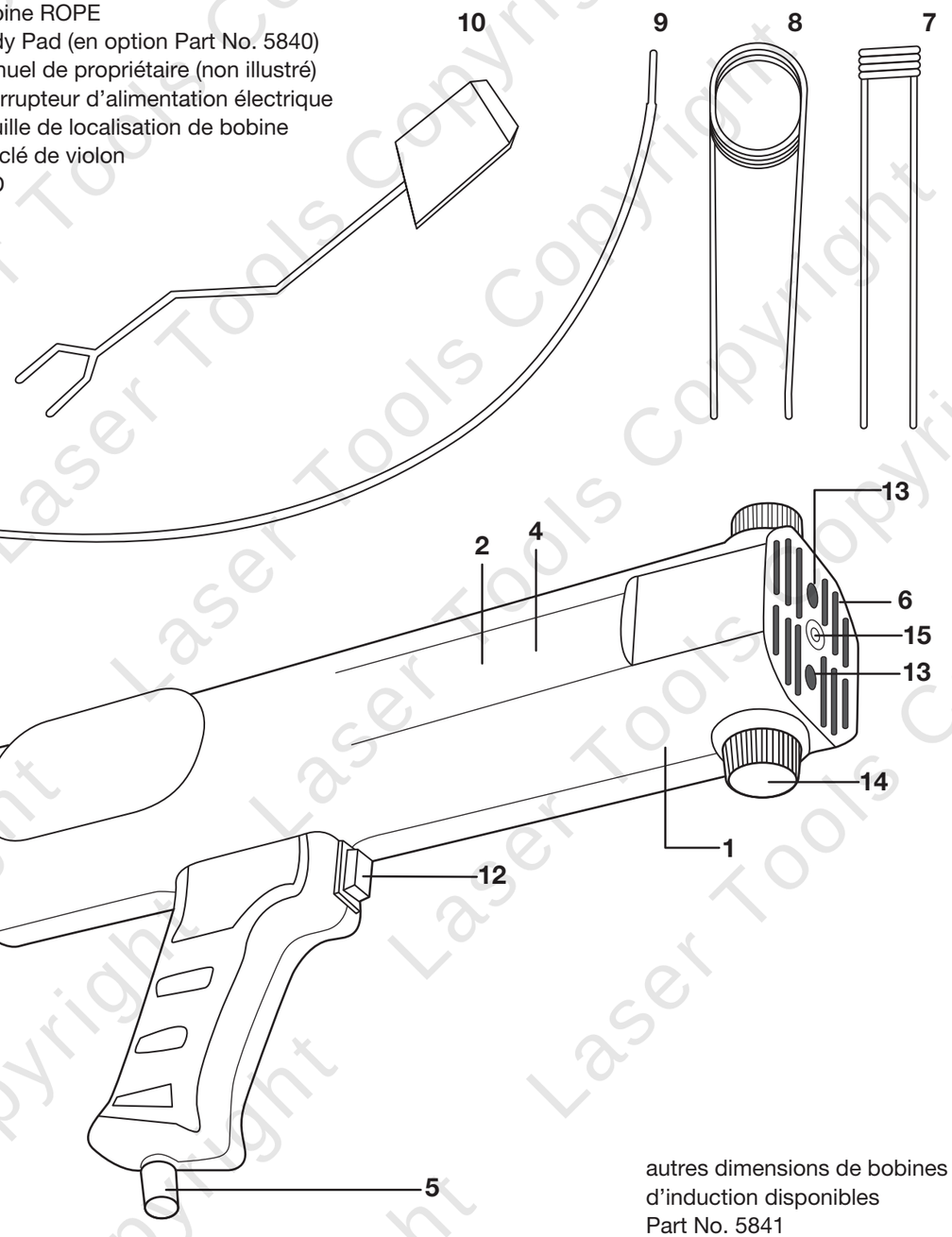
L’inducteur ne doit pas être laissé sans surveillance quand il est allumé.

- De façon à refroidir effectivement et prolonger la durée de vie de votre inducteur, assurez-vous toujours qu’il y a une alimentation suffisante en air propre, assurez-vous que les évents de l’inducteur sont propres et exempts de poussière et débris, de façon à ce que le bloc d’alimentation moteur ait un flux ininterrompu d’air de refroidissement.
- N’essayez pas de réparer ou entretenir l’inducteur. Il n’y a aucune pièce de réparation au niveau de l’utilisateur, à part les bobines.

Veuillez contacter service@toolconnection.co.uk en matière de réparation ou d’entretiens.

2 COMPOSANTS

1. Bloc d’alimentation
2. Numéro de série
3. Mallette de rangement (non illustrée)
4. Référence du modèle
5. Cordon d’alimentation & Fiche 230 V CA
6. Évent (extrémité)
7. Bobine Preformed Coil - 19mm
8. Bobine Preformed Coil - 22mm
9. Bobine ROPE
10. Body Pad (en option Part No. 5840)
11. Manuel de propriétaire (non illustré)
12. Interrupteur d’alimentation électrique
13. Douille de localisation de bobine
14. Vis clé de violon
15. LED



autres dimensions de bobines d’induction disponibles Part No. 5841